

1 Dégraissage initial.



2 Ponçage du dommage.



P120 / P240



3 Dépoli du reste de la jante.



P240



P400



4 Dégraissage intermédiaire.



5 Application d'une impression anticorrosion sur l'aluminium mis à nu.



6 Séchage de l'impression selon les spécificités de la marque de peinture.



7 Application d'un apprêt bi-composant sur la totalité de la jante.



8 Séchage complet de l'apprêt (la forte épaisseur du support aluminium allonge le temps de séchage habituel).



9 Ponçage de l'apprêt.



P500



P600



10 Dégraissage intermédiaire.



11 Application d'une teinte noire en brillant direct pour obtenir un fond noir brillant et lisse (2 couches).



12 Séchage de la teinte noire en brillant direct (45 minutes à 60°C + 45 minutes de refroidissement). NE PAS TOUCHER LA JANTE.



13 Préparation de la peinture CF05 : bien remuer le fond du bidon avec un agitateur, puis mélanger énergiquement le bidon fermé.



15" DIN3



14 Application de la peinture CF05 en 2-3 couches.



Ø buse : 0,8-1,2 mm
HVLP : 2-2,5 bars



15 Evaporation entre les couches : 2 minutes à 20°C.



16 Evaporation avant de vernir : 2-5 minutes à 20°C.



17 Application d'un vernis anti-rayures selon les spécificités de la marque de peinture.



18 Séchage du vernis anti-rayures selon les spécificités de la marque de peinture.



En cas de dommages très légers, un **apprêt mouillé sur mouillé noir légèrement brillant** peut être employé à la place de l'apprêt ponçable et de la teinte noire en brillant direct.

RECOMMANDATIONS :

- Le vernis d'origine doit être entièrement dépoli, et la jante entièrement mise en apprêt pour éviter tout risque de décollement de peinture.

- Au lieu de l'impression anticorrosion et de l'apprêt polyuréthane, un apprêt époxy peut être appliqué sur la jante complète.

- Ne pas utiliser d'apprêt dont la couleur n'est pas proche de la couleur finale de la jante pour limiter l'effet visuel du gravillonnage.

- Respecter le temps de séchage de la teinte noire en brillant direct avant d'appliquer la peinture CF05 pour éviter tout risque de détrempe.

- Une fois la teinte noire en brillant direct sèche, ne pas poncer, ne pas toucher la surface avec les mains pour éviter la reproduction des empreintes digitales.

- En cas de dommages plus accentués, utiliser un mastic polyester compatible sur support en aluminium.

- Si le pneumatique est laissé sur la jante pendant la remise en état, le masquage peut être facilité par l'emploi d'un film Wondermask (en vente dans la rubrique Boutique sur www.cesvifrance.fr).

La fiche de sécurité du produit CF05 est disponible sur :

www.cesvifrance.fr

